

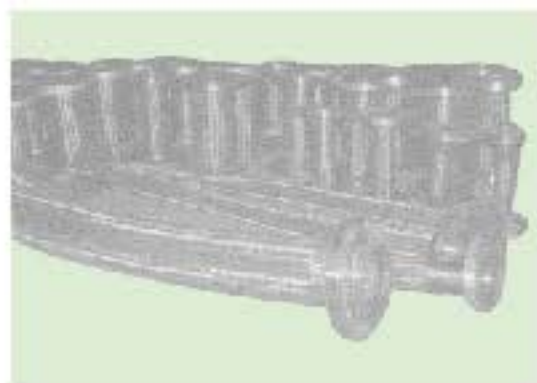
金属软管

不锈钢金属软管是由不锈钢波纹管外编一层或多层钢丝或钢带网套，两端以接头或法兰，用于输送各种介质的柔性元件。其特点是：耐腐蚀、耐高温、耐低温(-196℃~+420℃)、重量轻、体积小、柔软性好。广泛用于航空、航天、石油、化工、冶金、电力、造纸、木材、纺织、建筑、医药、食品、烟草、交通等行业。金属软管是应用在现代工业和管路中的挠性连接管件，主要零件材料是由奥氏体不锈钢。具备良好的柔软性、耐蚀性、抗疲劳性、耐高低温(-200℃~+600℃)、耐高压、寿命长等特点，因此被各业界广泛采用。

一.结构：是由不锈钢波纹管外编一层或多层钢丝或钢带网套，两端配以接头或法兰头，用于输送各种介质的柔性元件。

二.特点：耐腐蚀、耐高温、耐低温(-196℃~+420℃)，重量轻、体积小、柔软性好。广泛用于钢厂、航空、航天、石油、化工、冶金、电力、造纸、木材、纺织、建筑、医药、食品、烟草、交通等行业。

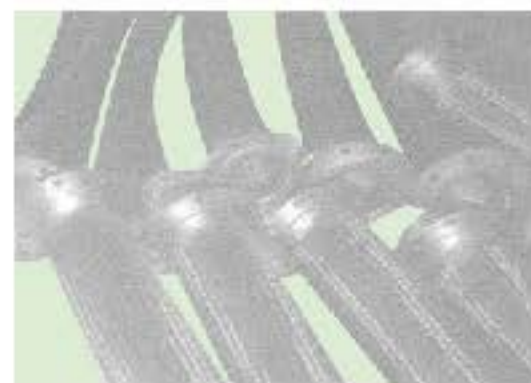
管体材质 Body	法兰材质 Glass Material	工作温度(°C) Ambient Temperature	操作压力 Operating Pressure	连接方式 Joint tuyepe	适用介质 Suitable Medium
SUS304 SU316 SU316L	不锈钢 304 301 碳钢 CS 铸钢 WCB	-200℃ ≤ 600℃	0~12.5MPa	螺纹连接 Threaded 法兰连接 Flang joint 快速接头连接	腐蚀性流体 Corrosive Fluid 非腐蚀性流体 Non Corrosive Fluid 比如：水，气，油



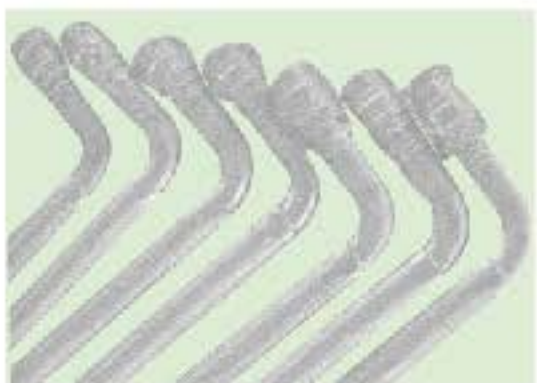
不锈钢金属软管



优质通用金属软管



不锈钢金属软管厂家直销



不锈钢金属软管



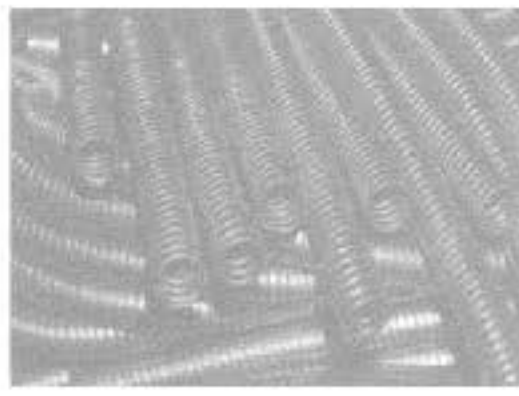
油任式金属软管



【金属管道】不锈钢金属软管



不锈钢金属软管半成品



不锈钢穿线金属软管



专业制造不锈钢金属软管



金属软管



海格威制造



金属软管

形式记号	通径(A)	内径MM	外径尺寸(mm)		弯曲半径(mm)		软管使用压力		重量	
			本体	一层网	最小	反复	一层网	双层	主体	一层网
S	6 1/4"	6.3	9	10.5	35	150	6.4	10	0.06	0.15
	8 5/16"	7.9	10.9	12.5	45	160	6.4	10	0.08	0.18
	10 3/8"	10.8	15.2	16.8	50	180	5	8	0.13	0.28
	12 1/2"	13.4	18.5	20	64	240	4	6.4	0.17	0.35
	16 5/8"	16.0	21.5	23	80	300	3.5	5	0.2	0.40
	20 3/4"	19.1	25.6	27.2	95	340	3	4.5	0.24	0.50
	25 1"	25.4	32.6	34.2	100	400	2.5	4	0.38	0.75
	32 1 1/4"	32.9	40.6	42.2	130	480	2.5	4	0.48	0.96
	40 1 1/2"	39.3	47.6	50.2	200	600	2.5	4	0.5	1.00
	50 2"	50.8	61.5	63.5	240	780	2.5	4	0.88	1.75

形式记号	公称通径 (mm)	内径 (mm)	外径(mm)		最小曲半径(mm)		最高使用压力(MPa)	
			本体 main body	一层网 single braid	静态 static state	动态 dynamic state	Single Braid	Double Braid
A	14 1/2"	14	20	22	62	120	7.5	12.5
	16 5/8"	16	23	25	80	150	6.4	10.0
	20 3/4"	20	28	30	100	180	5.0	8.0
	25 1"	25	35	37	120	280	4.0	7.5
	32 1 1/4"	32	43	45	140	340	3.5	6.4
	40 1 1/2"	40	51	53	180	450	3.0	5.6
	50 2"	50	62	64	220	550	2.5	4.0
	65 2 1/2"	65	79	82	280	650	2.0	4.0
	80 3"	80	97	100	350	800	1.6	3.2
	100 4"	100	122	125	400	1000	1.5	2.5
	125 5"	125	151	155	500	1200	1.5	2.5
	150 6"	150	180	184	600	1500	1.2	2.5
	175 7"	175	210	215	700	1750	1.2	2.0
	200 8"	200	240	245	800	2000	1.0	2.0
	250 10"	250	298	303	1000	2200	1.0	1.6
	300 12"	300	360	365	1200	2500	0.8	1.6
	350 14"	350	410	415	1400	3000	0.6	1.2
	400 16"	400	460	465	1600	3500		1.0
450 18"	450	460	525	1800				
500 20"	500	570	575	2000				
600 24"	600	670	657	2400				

通用金属软管系列：

金属软管作为一种柔性耐压管件安装于液体输送系统中，用以补偿管道或机器、设备连接端的相互位移，吸收振动能量，能够起到减振、消音等作用，具有柔性好、质量轻、耐腐蚀、抗疲劳、耐高低温等多项优点。本公司不锈钢金属软管(金属波纹管)事业部生产的不锈钢金属软管、不锈钢波纹管、不锈钢金属软接头等，使用进口SUS304 (0Cr18Ni9) SUS316 (0Cr17Ni12Mo2) 以及SUS316L (0Cr17Ni14Mo2)材料制造。其中不锈钢丝编织软管、流体输送金属波纹管、不锈钢泵连减振软管、不锈钢消防软管、不锈钢波纹补偿器、燃气机械不锈钢波纹管完全符合国内工业标准。产品具有柔性好，耐腐蚀，抗疲劳、耐高低温，减震降噪，密封性强，使用寿命长等优点。广泛应用于纺织、化纤、印染、石油、化工、钢铁、燃气、空调、汽车、消防、城市供水，建筑、冶金石化等领域。

不锈钢金属软管

1. 不锈钢金属软管(又称，金属软管、不锈钢软管、不锈钢波纹软管、Metal Hose)是现代工业管路中的一种高品质的柔性管道。它主要由不锈钢波纹管、不锈钢网套和金属软管接头组成。

2. 不锈钢软管使用的波纹管有两种，一种是螺旋形波纹管；另一种是环形波纹管。

(1)螺旋形金属软管是波纹呈螺旋状排布的管形壳体，在相邻的两波纹之间有一个螺旋升角，所有的波纹都可通过一条螺旋线连接起来。

(2)环形金属软管是波纹呈闭合圆环状的管形壳体，波与波之间由圆环波纹串联而成。环形金属软管由无缝管材或焊接管材加工成形。受加工方式制约，较之螺旋形波纹管，其单管长度通常较短。环形金属软管的优点是弹性好、刚度小。

3. 金属软管两端的接头：接头主要包括螺纹连接、法兰连接、快速接头连接等型式。

4. 不锈钢网套是金属编织软管安装在压力管道中的主要承压件，同时对金属软管起保护作用，根据管道中的压力大小及应用场所，可选择一层或多层的不锈钢丝或钢带进行是由按一定的参数编织而成，形成耐高压金属软管。金属编织软管压力范围一般在PN0.6~32.0MPa之间，最高达42.0MPa。不锈钢网套主要有钢丝网套与钢网套两种类型。

金属软管主要零件的材料采用奥氏体不锈钢，从而保证了金属软管优良的耐温性和耐腐蚀性，金属软管的工作温度范围极大，为-196~600℃，在实际使用过程中，金属软管材料的选择应根据管道介质的腐蚀性选择相应的不锈钢牌号，即可保证金属软管的耐腐蚀性。

5. 金属软管的三大作用：减少管道的安装应力、补偿管道额定位置移动、吸收管路系统的振动。

6. 金属软管的应用：需要充分挠性的输送管，防止振动处选配，在蒸汽、煤气、空气、重油、石油、化工类等均可使用。

7. 金属软管的选型五要素

(1) 尺寸软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及金属软管的尺寸，软管长度。

(2) 压力根据软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表，决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。

(3) 介质软管中所输送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能，决定软管各零件的材质。

(4) 温度软管内介质的工作温度及范围；软管工作时的环境温度。高温时，须按金属软管高温下的工作压力温度修正系数，确定温度修正后的压力，以确定选用正确的压力等级。

(5) 状态按软管使用时的状态，参照金属软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿时的最佳长度，软管各种运动状态的长度计算及软管的最小弯曲次数和最小弯曲半径等因素，参数正确选取软管长度，并正确安装。

8. 三维收藏有：GB/T14525-1993《波纹金属软管通用技术条件》

不锈钢金属软管(又称，金属软管、不锈钢软管、不锈钢波纹软管、Metal Hose)是现代工业管路中的一种高品质的柔性管道。它主要由不锈钢波纹管、不锈钢网套和金属软管接头组成。

一. 金属软管的特点与应用

不锈钢金属编织软管具有耐腐蚀、耐高温、耐低温(-196℃~420℃)、重量轻、体积小、柔软性好等特点。应用于航空、石油、化工、冶金、电力、造纸、医药、食品、木材、烟草、交通等众多行业。

二. 金属软管两端的接头连接方式

接头主要包括螺纹连接、法兰连接、快速接头连接等型式。

三. 金属软管不锈钢网套的特点

不锈钢网套是金属编织软管安装在压力管道中的主要承压件，同时对金属软管起保护作用，根据管道中的压力大小及应用场所，可选择一层或多层的不锈钢丝或钢带进行是由按一定的参数编织而成，形成耐高压金属软管。金属编织软管压力范围一般在PN0.6~32.0MPa之间，最高达42.0MPa。不锈钢网套主要有钢丝网套与钢网套两种类型。

四. 金属软管的材质与选择

主要零件的材料采用奥氏体不锈钢，从而保证了金属软管优良的耐温性和耐腐蚀性，金属软管的工作温度范围极大，为-196~600℃，在实际使用过程中，金属软管材料的选择应根据管道介质的腐蚀性选择相应的不锈钢牌号，即可保证金属软管的耐腐蚀性。

五. 金属软管的三大作用

1. 减少管道的安装应力。

2. 补偿管道额定位置移动。

3. 吸收管路系统的振动。

金属软管的选型五要素

1、尺寸软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及金属软管的尺寸，软管长度。

2、压力根据软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表，决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。

3、介质软管中所输送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能参数表，决定软管各零件的材质。

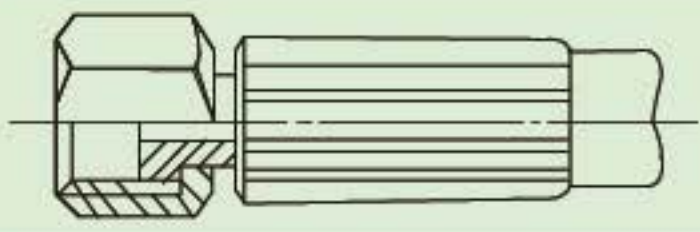
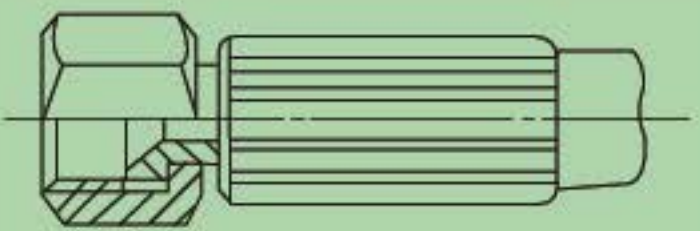
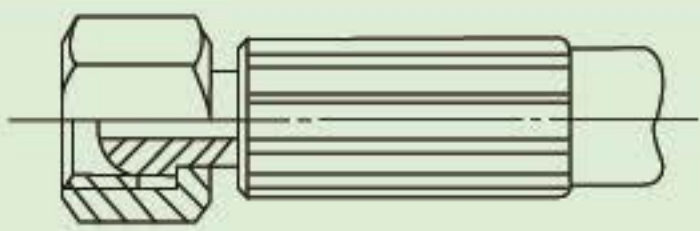
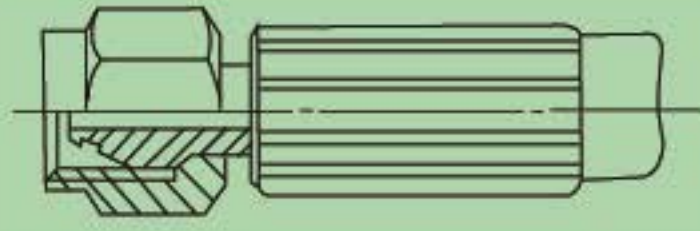
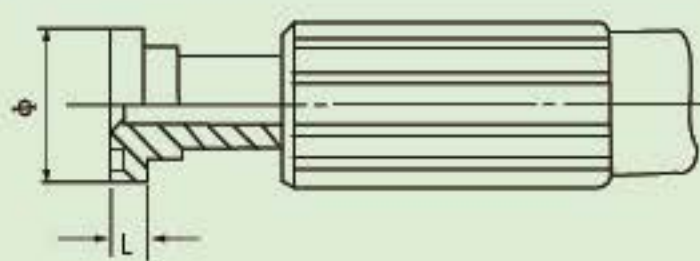

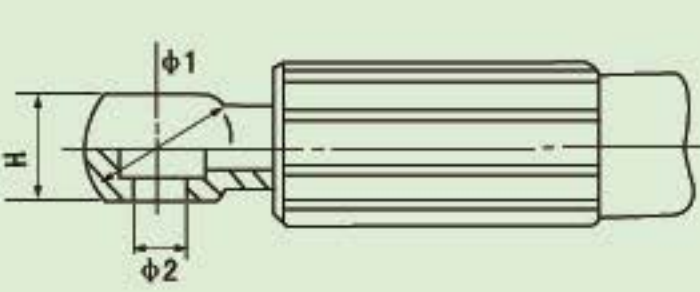
4、温度软管内介质的工作温度及范围；软管工作时的环境温度。高温时，须按金属软管高温下的工作压力温度修正系数，确定温度修正后的压力，以确定选用正确的压力等级。

5、状态按软管使用时的状态，参照金属软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿时的最佳长度。软管各种运动状态的长度计算及软管的最小弯曲次数和最小弯曲半径等因素，参数正确选取软管长度，并正确安装。

常用液压软管总成技术特征

公称通径 mm	钢丝层数	工作压力 MPa	试验压力 MPa	最少爆破 压力MPa	最少弯曲 半径mm	胶管执行标准
6.3 (6)	1	20	30	80	100	GB3683-83
	2	35	52.5	140	100	GB3683-83
8	1	17.5	26.5	70	115	GB3683-83
	2	30	45	120	115	GB3683-83
10	1	16	24	64	130	GB3683-83
	2	28	42	112	130	GB3683-83
12.5 ()	1	14	21	56	180	GB3683-83
	2	25	37.5	100	180	GB3683-83
16	1	10.5	16	42	205	GB3683-83
	2	20	30	80	205	GB3683-83
19	1	9	13.5	36	240	GB3683-83
	2	16	24	64	240	GB3683-83
	4	28	56	84	280	Q/S × SJ02.722 2D-19-28
22	1	8	12	32	280	GB3683-83
	2	14	21	56	280	GB3683-83
25	1	7	10.5	28	300	GB3683-83
	2	13	19.5	52	300	GB3683-83
	4	35	70	112	360	Q/S × SJ02.722 4D-25-35
31.5 (32)	1	4.4	7	17.6	420	GB3683-83
	2	11	16.5	44	420	GB3683-83
	4	32	62	96	460	Q/S × SJ02.722 4D-32-32

常用胶管接头形式及表示代号

代号	接头形式	说明	书写方式	
			以16通径2层钢编为例	备注
A		与平面接头连接, 接触面用密封圈	A16II	
C		与球面接头或园角度锥面接头连接	C16II	1. 本表示方式是指子头部角度为74° 2. 如头部角度大于或少于74°, 后部加上要求的角度 例: C16II 90°
D		与74°扩口式接头连接	D16II	
H		带O型密封圈与园角度的扩口式接头连接	H16II	
F		带O型密封圈, 平面压紧连接	F16II a/b	1. 本表示方式是指常用标准-a.-b. 是用户选择 2. 非常用标准后部附加 phi L. 例: F16II -31.8
K		与同型规格快速接头体连接	K16II	按照煤炭部标准
Q		用铰接螺栓与平面孔连接, 二平面采用密封垫圈	Q16II	1. 本表示方式是指常用标准. 2. 非常用标准后部附加 phi 1.H phi 2 例: Q16II -40.25.14