

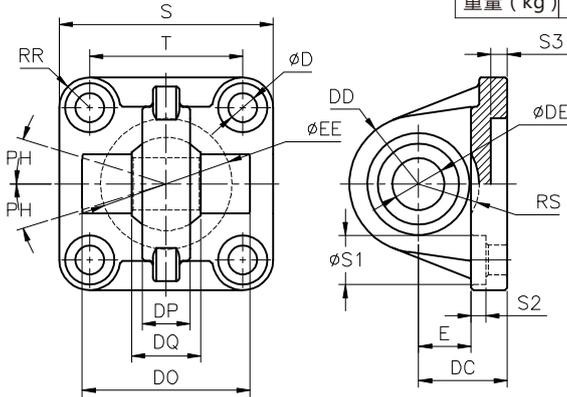
ISO-CS... 球铰单耳

技术参数

产品特性

1. 重型压铸机压制而成，产品更结实。
2. 选用优质合金轴承，寿命更长。
3. 表面氧化处理，外观漂亮。
4. 附带安装螺丝，安装方便。

订购码	ISO-CS 32	ISO-CS 40	ISO-CS 50	ISO-CS 63	ISO-CS 80	ISO-CS 100	ISO-CS 125
主体材质	ADC12(YL113;383)						
轴承材质	外圈为纯黄铜，珠子为轴承钢并精磨加工。(可选经济型轴承)						
适用缸径	32mm	40mm	50mm	63mm	80mm	100mm	125mm
最大抗拉	1800N	1900N	4300N	4300N	8000N	8000N	12000N
表面处理	主体表面本色氧化，轴承表面防锈处理						
重量 (kg)	0.135	0.170	0.280	0.335	0.625	0.8	2.0



订购码

ISO - CS 50
 标准代码 系列代码 适用气缸缸径



安装尺寸

订购码	S	T	RR	DD	DO	DP	DQ	D	EE	DC	DE	E	S1	S2	S3	RS	PH
ISO-CS 32	45	32.5	6.25	16	/	10	14	6.8	30.5	22±0.2	10	13	/	3.5	5	/	15°
ISO-CS 40	52	38	7	18.5	/	12	16	6.8	35	25±0.2	12	16	11	3.5	5	/	15°
ISO-CS 50	65	46.5	9.25	21	51	15	21	8.8	40	27±0.2	16	16	15	4.5	5	18.5	15°
ISO-CS 63	75	56.5	9.25	23	/	15	21	8.8	45	32±0.2	16	21	15	4.5	5	/	15°
ISO-CS 80	95	72	11.5	28	73	18	25	11	45	36±0.2	20	22	18	4	5	24	15°
ISO-CS 100	115	89	11.5	30	/	18	25	11	55	41±0.2	20	27	18	4	5	/	15°
ISO-CS 125	140	110	15	40	140	25	37	13	61	50±0.2	30	30	20	10	7	78	15°

ISO-CN... 球铰双耳

产品特性

1. 重型压铸机压制而成，产品更结实。
2. 压入式复合轴承设计，寿命更长。
3. 表面喷塑处理，外观漂亮。
4. 附带安装螺丝，安装方便。
5. 轴销精磨并镀锌处理。
6. 可与球铰单耳配套使用。

订购码

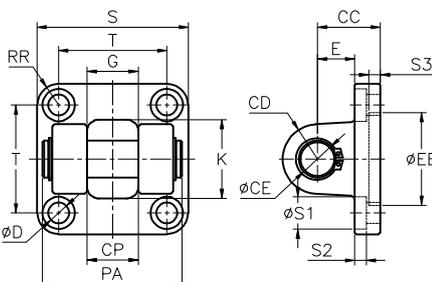
ISO - CN 50
 标准代码 系列代码 适用气缸缸径



技术参数

订购码	ISO-CN 32	ISO-CN 40	ISO-CN 50	ISO-CN 63	ISO-CN 80	ISO-CN 100	ISO-CN 125
材质	主体为ADC12(YL113;383)铝合金，销子为45#钢材						
适用缸径	32mm	40mm	50mm	63mm	80mm	100mm	125mm
最大抗拉	2800N	3500N	6500N	10000N	13000N	19500N	45000N
表面处理	主体表面喷塑(可选本色氧化)，复合轴承表面镀锡处理。						
重量 (kg)	0.113	0.153	0.288	0.381	0.653	0.98	2.2

安装尺寸



订购码	S	T	RR	CD	CE	CP	D	E	CC	EE	S1	S2	S3	PA	G	K
ISO-CN 32	45	32.5	6.5	10	10	15 ^{+0.5} _{-0.2}	6.8	14	22±0.2	30.5	10.5	3.5	5	44	15	22
ISO-CN 40	51	38	6.5	11	12	17 ^{+0.5} _{-0.2}	6.8	17	25±0.2	35.5	10.5	3.5	5	50	17	29
ISO-CN 50	65	46.5	9	13	16	22 ^{+0.5} _{-0.2}	8.8	17	27±0.2	40.5	13.5	4.5	5	62	22	34
ISO-CN 63	75	56.5	9.5	16	16	22 ^{+0.5} _{-0.2}	8.8	22	32±0.2	45.5	13.5	4.5	5	62	22	/
ISO-CN 80	93	72	11	16	20	26 ^{+0.5} _{-0.2}	10.8	24	36±0.2	45.5	16	4	6	76	26	35
ISO-CN 100	110	89	11.5	20	20	26 ^{+0.5} _{-0.2}	10.8	25	41±0.2	56	16	4	7	86	39	/
ISO-CN 125	140	110	15	28	30	39 ^{+0.5} _{-0.2}	12.7	30	50±0.2	61	19	7.6	7	108	39	40