

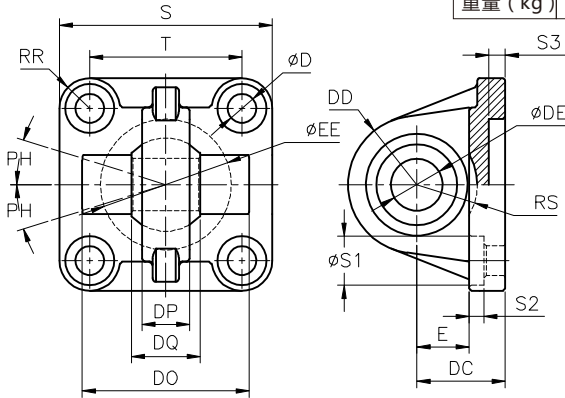
### ISO-CS... 球铰单耳

#### 技术参数

##### 产品特性

1. 重型压铸机压制而成，产品更结实。
2. 选用优质合金轴承，寿命更长。
3. 表面氧化处理，外观漂亮。
4. 附带安装螺丝，安装方便。

订购码	ISO-CS 32	ISO-CS 40	ISO-CS 50	ISO-CS 63	ISO-CS 80	ISO-CS 100	ISO-CS 125
主体材质	ADC12(YL113;383)						
轴承材质	外圈为纯黄铜，珠子为轴承钢并精磨加工。(可选经济型轴承)						
适用缸径	32mm	40mm	50mm	63mm	80mm	100mm	125mm
最大抗拉	1800N	1900N	4300N	4300N	8000N	8000N	12000N
表面处理	主体表面本色氧化，轴承表面防锈处理						
重量 (kg)	0.135	0.170	0.280	0.335	0.625	0.8	2.0



##### 订购码

ISO - CS 50  
 标准代码 系列代码 适用气缸缸径



##### 安装尺寸

订购码	S	T	RR	DD	DO	DP	DQ	D	EE	DC	DE	E	S1	S2	S3	RS	PH
ISO-CS 32	45	32.5	6.25	16	/	10	14	6.8	30.5	22±0.2	10	13	/	3.5	5	/	15°
ISO-CS 40	52	38	7	18.5	/	12	16	6.8	35	25±0.2	12	16	11	3.5	5	/	15°
ISO-CS 50	65	46.5	9.25	21	51	15	21	8.8	40	27±0.2	16	16	15	4.5	5	18.5	15°
ISO-CS 63	75	56.5	9.25	23	/	15	21	8.8	45	32±0.2	16	21	15	4.5	5	/	15°
ISO-CS 80	95	72	11.5	28	73	18	25	11	45	36±0.2	20	22	18	4	5	24	15°
ISO-CS 100	115	89	11.5	30	/	18	25	11	55	41±0.2	20	27	18	4	5	/	15°
ISO-CS 125	140	110	15	40	140	25	37	13	61	50±0.2	30	30	20	10	7	78	15°

### ISO-CN... 球铰双耳

##### 产品特性

1. 重型压铸机压制而成，产品更结实。
2. 压入式复合轴承设计，寿命更长。
3. 表面喷塑处理，外观漂亮。
4. 附带安装螺丝，安装方便。
5. 轴销精磨并镀锌处理。
6. 可与球铰单耳配套使用。

##### 订购码

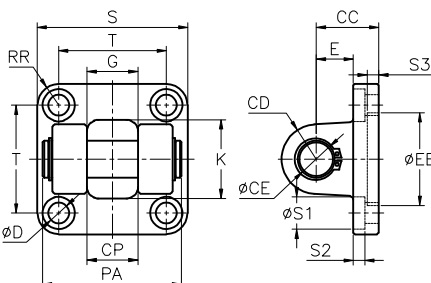
ISO - CN 50  
 标准代码 系列代码 适用气缸缸径



##### 技术参数

订购码	ISO-CN 32	ISO-CN 40	ISO-CN 50	ISO-CN 63	ISO-CN 80	ISO-CN 100	ISO-CN 125
材质	主体为ADC12(YL113;383)铝合金，销子为45#钢材						
适用缸径	32mm	40mm	50mm	63mm	80mm	100mm	125mm
最大抗拉	2800N	3500N	6500N	10000N	13000N	19500N	45000N
表面处理	主体表面喷塑(可选本色氧化)，复合轴承表面镀锡处理。						
重量 (kg)	0.113	0.153	0.288	0.381	0.653	0.98	2.2

##### 安装尺寸



订购码	S	T	RR	CD	CE	CP	D	E	CC	EE	S1	S2	S3	PA	G	K
ISO-CN 32	45	32.5	6.5	10	10	15 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	6.8	14	22±0.2	30.5	10.5	3.5	5	44	15	22
ISO-CN 40	51	38	6.5	11	12	17 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	6.8	17	25±0.2	35.5	10.5	3.5	5	50	17	29
ISO-CN 50	65	46.5	9	13	16	22 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	8.8	17	27±0.2	40.5	13.5	4.5	5	62	22	34
ISO-CN 63	75	56.5	9.5	16	16	22 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	8.8	22	32±0.2	45.5	13.5	4.5	5	62	22	/
ISO-CN 80	93	72	11	16	20	26 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	10.8	24	36±0.2	45.5	16	4	6	76	26	35
ISO-CN 100	110	89	11.5	20	20	26 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	10.8	25	41±0.2	56	16	4	7	86	39	/
ISO-CN 125	140	110	15	28	30	39 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.2</sub>	12.7	30	50±0.2	61	19	7.6	7	108	39	40